

# Scheiben- bremsen

## H



Die Gleichstrom-Scheibenbremse besteht aus einem Elektromagnet, einem Anker mit Reibbelag und einem Lüfter. Bei betätigter Bremse wird der Anker angezogen, gleichzeitig wird der Lüfter, der mittels eines Keils mit der Welle verbunden ist, zum Lauf freigegeben. Bei ausgeschaltetem Elektromagnet wird der Anker mittels Federkraft an den Lüfter geschoben und die Welle der angetriebenen Maschine wird angehalten. Diese Bremse wird überall dort verwendet, wo aus Sicherheitsgründen die rotierenden Maschinenteile, z.B. bei Holzbearbeitungsmaschinen angehalten werden müssen. Vorteile: kompakter Aufbau, sanfter Bremsvorgang, geräuscharme Funktion, einfache Montage, einfache Bedienung.

Parameter	Maßeinheit	Bremsentyp							
		H 63	H 71	H 80	H 90	H 100	H 112	H 132	H 160
Versorgungsspannung $U_n$	V	24, 104, 180, 207 VDC							
Leistungsaufnahme $P_{20}$	W	18	18	25	25	40	40	40	60
Max. Drehzahl $n_{max}$	$min^{-1}$	3000							
Bremsmoment $M_b$	Nm	3	4	7	7	13	13	13	30
Gewicht G	kg	0,6	0,8	1,3	1,6	2,1	3,4	4,2	5,8

### Bezeichnung des Bestellgegenstandes

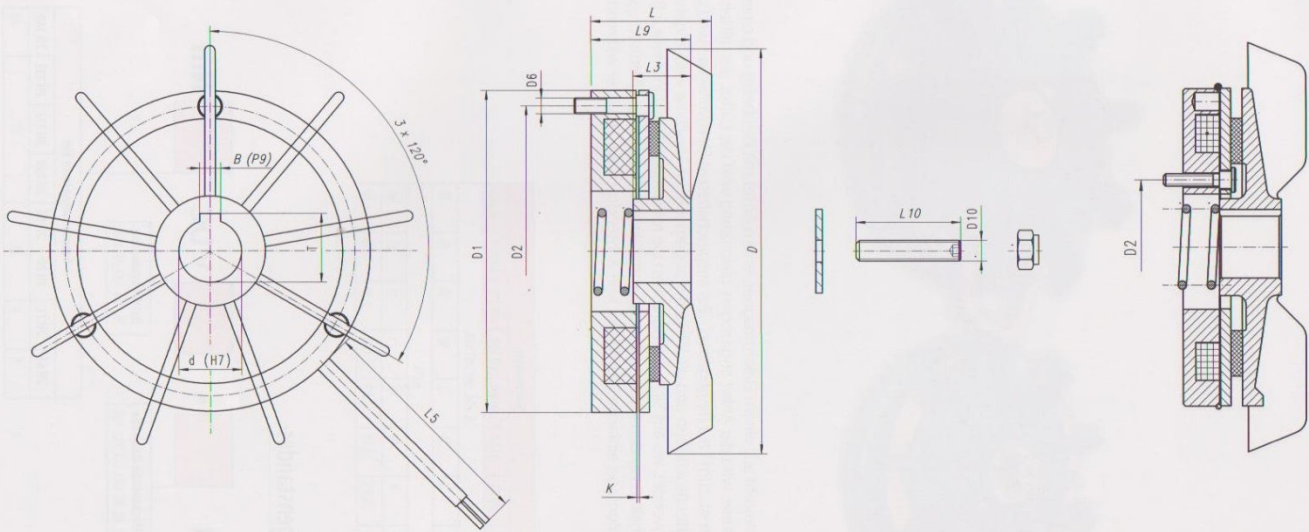


Nennbremsmoment Nm							
H 63	H 71	H 80	H 90	H 100	H 112	H 132	H 160
3	4	7			13		30

**Beispiel für eine Bestellung:**

H 132 . 180 VDC 13 Nm

Maße



Typ	D	D1	D2	D6	D10	L	L3	L5	L9	L10	d	B	T	K
H63	102	92	43	3xM5	M8	31	17	430	25	25	15	5	17,3	0,2
H71	116	103	93	3xM5	M8	37	20	430	32	25	17	5	19,3	0,2
H80	143	126	116	3xM5	M8	40	22	430	35	40	20	6	22,8	0,2
H90	155	126	116	3xM5	M8	41	22	430	35	40	25	8	28,3	0,2
H100	170	154	139	3xM6	M10	45	26	430	38	40	30	8	33,3	0,2
H112	182	154	139	3xM6	M10	46	28	430	41	40	35	10	38,3	0,2
H132	213	154	139	3xM6	M10	52	30	430	45	40	35	10	38,3	0,2
H160	250	200	178	3xM8	M10	65	40	430	55	40	35	10	38,3	0,2